|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Показатель**(в % к соответствующему периоду предыдущего года) | **2016 год**  | **янв.-сент.****2016 года** | **янв.-сент.****2017 года** |
|
| **А** | **1** | **2** | **3** |
| **ВВП, млрд. руб.** (гр. 2-3 – I полугодие) | **86 043,6** | **39 245,5** | **41 782,1** |
| **ВВП**, темп роста (гр. 2-3 - 9 месяцев[[1]](#footnote-1)) | **99,8** | **99,6** | **101,6** |
| Инфляция (период в % к периоду) | 107,1 | 107,5 | 104,1 |
| Индекс промышленного производства, % | 101,1 | 101,2 | 101,8 |
|  Индекс производства по ВЭД: "Добыча полезных ископаемых" | 102,5 | 102,8 | 102,8 |
|  Обрабатывающие производства | 100,1 | 100,4 | 101,0 |
| Производство и распределение электроэнергии, газа и воды[[2]](#footnote-2) | 101,5 | 100,3 | 101,7 |
| **Грузооборот транспорта**  | 101,8 | 101,8 | 106,8 |
| в т.ч. железнодорожного | 101,7 | 101,5 | 106,6 |
| Оборот розничной торговли | 95,4 | 95,5 | 100,5 |
| Оборот оптовой торговли | 102,6 | 104,2 | 106,3 |
| Внешнеторговый оборот | 88,9 | 83,8 | 125,4 |
| Экспорт | 83,1 | 77,2 | 125,7 |
| Импорт | 99,7 | 96,6 | 125,0 |
| **Строительство**  | 95,7 | 96,9 | 98,0 |
| **Инвестиции в основной капитал** | **99,1** | **99,4** | **104,2** |
| **Сальдированный финансовый результат** **(гр. 2-3 – янв.-август)** | **137,9** | **117,1** | **91,5** |
| Прибыль прибыльных предприятий**(гр. 2-3 – январь-август)** | 116,8 | 106,9 | 95,0 |
| Убыток предприятий **(гр. 2-3 – январь-август)** | 55,5 | 68,4 | 118,3 |
| Среднемесячная начисленная заработная плата на одного работника: |  |  |  |
|  - среднемесячная заработная плата, **рублей** | **36 709** | **35 721** | **38 005** |
|  - номинальная, темп роста | 107,9 | 107,9 | 107,0 |
|  - реальная, темп роста | 100,8 | 100,4 | 102,8 |
| Реальные располагаемые доходы населения  | 94,1 | 94,4 | 98,8 |
| Просроченная задолженность по заработной плате на начало октября (в % к началу года) | 76,3 | 102,4 | 124,3 |
| Общая численность безработных | 99,5 | 101,4 | 93,2 |

**I. ОСНОВНЫЕ ТЕНДЕНЦИИ И ИТОГИ РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИКИ ЗА 9 МЕСЯЦЕВ 2017 ГОДА[[3]](#footnote-3)**

С конца 2016 года экономика России впервые за последние два года обрела устойчивое развитие. Так, индекс физического объема ВВП за IV квартал 2016 года, по оценке Росстата, составил 100,3%, за I квартал 2017 года – 100,5%, за II квартал 2017 года – 102,5%, за III квартал – 101,8%.

Устойчивый экономический рост проявляется и в положительной динамике промышленного производства. Так, за 9 месяцев 2017 года индекс промышленного производства составил 101,8%, что на 0,6 п.п. больше, чем в соответствующем периоде прошлого года.

В частности, ускоренную динамику показывают и темпы роста добывающих отраслей (102,8%), и обрабатывающие производства (101,0%).

Высокие темпы роста демонстрирует оптовая торговля, оборот которой вырос на 6,3% против 4,2% в соответствующем периоде 2016 года.

Вместе с тем, динамика сальдированного финансового результата по отрасли в текущем году демонстрирует значительное снижение – 68,4% к январю-августу 2016 года.

Потребительский спрос по итогам 9 месяцев вышел из отрицательной зоны. Так, по ключевым показателям наметился положительный тренд, о чем можно судить по темпу роста розничной торговли, который составил 100,5% против 95,5% в 2016 году (по отношению к периоду предыдущего года).

Сдержанный потребительский спрос, а также политика ипортозамещения находят взаимосвязь с замедлением потребительских цен. Так, индекс потребительских цен в январе-сентябре текущего года составил 104,1% по отношению к январю-сентябрю 2016 года (в январе-сентябре 2016 – 107,5%).

В то же время, положительный рост демонстрирует реальная начисленная заработная плата, которая выросла на 2,5% относительно января-сентября 2016 года.

Значительные положительные изменения показывает внешняя торговля. Согласно данным ФТС России, внешнеторговый оборот России увеличился за 9 месяцев 2017 года на 25,4%, или на 84,2 млрд долларов по отношению к сопоставимому периоду 2016 года, в т.ч. экспорт – на 25,7%, импорт – на 25,0%.

**Производство товаров и услуг**

**Индекс промышленного производства** за 9 месяцев 2017 года составил **101,8%** и по сравнению с 9 месяцами 2016 года увеличился на 0,6 процентного пункта (101,2%) за счёт ускорившейся динамики по основным видам производств.

**Темпы роста добычи полезных ископаемых**

**в январе-сентябре 2016-2017 годов, *%***

|  |  |
| --- | --- |
| Добыча нефти, вкл. газовый конденсат | **100,5%** |
| Добыча газа горючего природного  | **113,3%** |
| Добыча угля | **107,3%** |

**Динамика обрабатывающих производств**

**в январе-сентябре 2016-2017 годов, *%***

В большинстве обрабатывающих производств отмечается положительная динамика, что видно на нижеприведенном графике.

**Индексы производства по основным видам обрабатывающих производств**

**в январе-сентябре 2017 года**

Индекс производства по виду деятельности **«обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха»** за 9 месяцев 2017 года составил 101,7% и вырос на 1,4 п.п. по сравнению с индексом за 9 месяцев 2016 года (100,3%).

Доля электроэнергии, произведенной атомными электростанциями, в общей выработке электроэнергии увеличилась с 17,8% в январе-сентябре 2016 года до 18,9% в январе-сентябре 2017 года, тепловыми электростанциями - уменьшилась с 64,2% до 63,1% соответственно, гидроэлектростанциями - сохранилась на уровне прошлого года - 17,9%.

**Объем производства продукции сельского хозяйства всех сельхозпроизводителей** в действующих ценах, по предварительной оценке, составил за 9 месяцев 2017 года 4 055,5 млрд. рублей, или 103,8% к 9 месяцам 2016 года.

Объем работ, выполненных по виду деятельности **«Строительство»**, за 9 месяцев 2017 года составил 4 889,2 млрд. рублей, или 98,0% к сопоставимому периоду 2016 года.

**Грузооборот транспорта** за 9 месяцев2017 года, по предварительным данным, составил 4 050,7 млрд. тонно-километров, в том числе железнодорожного – 1 847,1 млрд., автомобильного – 176,2 млрд., морского – 35,7 млрд., внутреннего водного – 53,0 млрд., воздушного – 5,6 млрд., трубопроводного – 1 933,1 млрд. тонно-километров.

**Прирост грузооборота по видам транспорта**

**за 9 месяцев 2017 года**

**Торговля**

В целом за 9 месяцев 2017 года основные показатели, характеризующие потребительский спрос, продемонстрировали положительные изменения.

**Оборот розничной торговли за 9 месяцев 2017 года** демонстрирует положительную динамику. По итогам 9 месяцев 2017 года он составил **21,6 трлн. рублей,** что на 0,5% больше, чем за 9 месяцев 2016 года (за 9 месяцев 2016 года снижение на 4,5%).

За 9 месяцев 2017 года в структуре оборота розничной торговли удельный вес пищевых продуктов, напитков и табачных изделий в среднем составлял 48,2%, непродовольственных товаров - 51,8% (за аналогичный период 2016 года – 48,6% и 51,4% соответственно).

*Оборот торговли пищевыми продуктами*, *включая напитки, и табачными изделиями* за 9 месяцев 2017 года снизился на 0,5% (в 9 месяцев 2016 года оборот снизился на 4,9%).

*Оборот торговли непродовольственными товарами* увеличился на 1,5% (за 9 месяцев 2016 года снизился на 4,2%).

Кроме того, **оборот оптовой торговли** в январе-сентябре 2017 года составил 47,7 трлн. рублей и вырос на 6,3% по сравнению с 9 месяцами 2016 года (увеличение на 4,2%).

**Внешняя торговля**

По данным таможенной статистики за 9 месяцев 2017 года **внешнеторговый оборот России** составил 415,6 млрд. долларов США и по сравнению аналогичным периодом 2016 года увеличился на 25,4%.

**Сальдо торгового баланса** сложилось положительное в размере 91,3 млрд. долларов США, что на 19,4 млрд. долларов США больше, чем за аналогичный период 2016 года:

**экспорт** **253,4** млрд. долларов (+25,7%),

**импорт** **162,2** млрд. долларов (+25,0%).

Отмечается положительная динамика темпа роста экспорта товаров в условиях наметившегося восстановления мировых сырьевых цен при стабилизации импорта товаров, что обусловило также увеличение положительного внешнеторгового сальдо.

Улучшение условий торговли определялось уменьшением волатильности цен на мировых рынках сырьевых товаров.

Внешнеторговый оборот со странами **дальнего зарубежья** в январе-сентябре 2017 года составил **364,4** млрд. долларов и увеличился на 25,3%:

**экспорт 219,9** млрд. долларов (+25,7%),

**импорт** **144,5** млрд. долларов (+24,8%).

Внешнеторговый оборот с **государствами-участниками СНГ** составил **51,2** млрд. долларов и вырос на 25,9%:

**экспорт** – **33,5** млрд. долларов (+ 25,4%),

**импорт** – **17,7** млрд. долларов (+ 26,7%).

**Экспорт**

Стоимостные объемы **экспорта** по большинству товарных групп увеличились в условиях умеренного роста физических объемов вывоза большинства групп товаров.

**Основу российского экспорта в январе-сентябре 2017 года в страны дальнего зарубежья составили** топливно-энергетические товары, удельный вес которых в товарной структуре экспорта в эти страны составил 65,2% (в январе-сентябре 2016 года – 62,5%).

По сравнению с январем-сентябрем 2016 года стоимостный объем топливно-энергетических товаров возрос на 31,2%, а физический – на 3,3%.

**Прирост (снижение) физических объемов экспорта основных товаров топливно-энергетического комплекса**

**Товарная структура экспорта Российской Федерации в страны дальнего зарубежья**

**в январе-сентябре 2017 года**

**(в январе-сентябре 2016 года)**

**В товарной структуре экспорта в страны СНГ** в январе-сентябре 2017 года увеличилась доля товаров *топливно-энергетического комплекса до 33,3% (в январе-сентябре 2016 года – 33,2%),* удельный вес *машин и оборудования* увеличился и составил **16,2%** (в январе-сентябре 2016 года – 14,9%), металлов и изделий из них - **12,5%** (12,0%).

При этом снизилась доля экспорта продукции химической промышленности – **15,4%** (16,2%), продовольственных товаров и сырья для их производства – **10,1%** (10,9%), доля экспорта лесоматериалов и целлюлозно-бумажных изделий – 4,4% (4,6%).

**Импорт**

Наметившаяся положительная динамика импорта товаров обуславливается ростом стоимостных объемов ключевых товарных групп импорта на фоне значительного роста физических объемов.

**Товарная структура импорта Российской Федерации из стран дальнего зарубежья**

**в январе-сентябре 2017 года**

**(в январе-сентябре 2016 года)**

**В товарной структуре импорта** **из стран СНГ** в январе-сентябре 2017 года выросла доля:

металлов и изделий из них - 16,8% (13,5%);

топливно-энергетических товаров – 4,6% (4,0%);

снизилась доля:

продукции продовольственных товаров и сырья для их производства – 22,4% (23,2%);

машин и оборудования – 21,9% (22,6%);

химической промышленности – 13,6% (14,6%).

**Инфляция**

**Индекс потребительских цен** в сентябре 2017 года относительно декабря 2016 года составил 101,7% (в сентябре 2016 года – 104,1%).

**Индексы потребительских цен и тарифов на товары и услуги в сентябре 2017 года**

**(в % к декабрю 2016 года)**

**Индекс цен производителей промышленных товаров** в сентябре 2017 года к декабрю 2016 года составил 104,9% (в сентябре 2016 – 105,6%).

**Финансы**

По данным Банка России, **объем международных резервов** Российской Федерации на 1 октября 2017 года составил 424,8 млрд. долларов и по отношению к 1 октября 2016 года (397,8 млрд. долларов) вырос на 6,8%.

По данным Банка России, **объем денежной массы** в национальном определении (М2) на 1 октября 2017 года составил 39,6 трлн. рублей и вырос по отношению к 1 января 2017 года (38,4 трлн. рублей) на 3,0% при росте потребительских цен на 1,7% к декабрю 2016 года.

**Объем наличных денег в обращении** вне банковской системы (денежный агрегат М0) на 1 октября 2017 года составил 8,1 трлн. рублей и вырос с начала года на 4,9% (7,7 трлн. рублей).

**Объем безналичных денег** на 1 октября 2017 года составил 31,5 трлн. рублей и по отношению к 1 января 2017 года (30,7 трлн. рублей) вырос на 2,5%.

**Финансы организаций**

В январе-августе 2017 года, по оперативным данным, **сальдированный финансовый результат** **(прибыль минус убыток) организаций** (без субъектов малого предпринимательства, банков, страховых организаций и бюджетных учреждений) в действующих ценах составил **+6 382,7 млрд. рублей** и снизился на 8,5% (32,8 тыс. организаций получили **прибыль** в размере **7 595,8** **млрд. рублей** (снижение на 5,0%), 13,9 тыс. организаций имели **убыток** на сумму **1 213,1 млрд. рублей** (рост на 18,3%).

**Изменение сальдированного финансового результата организаций по основным видам деятельности**

**в январе-августе 2017 года, *млрд. рублей***

По итогам января-августа 2017 года снижение сальдированного финансового результата отмечается в ключевых отраслях, в т.ч. в обрабатывающих производствах, строительстве, оптовой и розничной торговле, финансовой и страховой деятельности и др.

**Доля убыточных организаций** в январе‑августе 2017 года составила 29,7% и увеличилась по отношению к январю-августу 2016 года на 0,2 п.п. (29,5%).

Наиболее высокий удельный вес убыточных организаций отмечается в отраслях «обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха» – 48,4%, «водоснабжение; водоотведение, организация сбора и утилизации отходов, деятельность по ликвидации загрязнений» - 44,5%, «деятельность гостиниц и предприятий общественного питания» - 38,2%, «транспортировка и хранение» ‑ 35,0%, «добыча полезных ископаемых» ‑ 30,8%, и некоторых других.

Наиболее низкий удельный вес убыточных организаций отмечается в сельском, лесном хозяйстве, охоте, в рыболовстве и рыбоводстве (17,0%), деятельности административной и сопутствующих дополнительных услугах (17,8%), в торговле (22,2%).

На конец августа 2017 года **суммарная задолженность** по обязательствам организаций, по оперативным данным, составила **92,7 трлн. рублей**, из нее **просроченная - 3,1 трлн**. **рублей**, или 3,4% от общей суммы задолженности (на конец августа 2016 года - 3,2%).

**Кредиторская задолженность** в целом по России на конец августа 2017 года, по оперативным данным, составила **41,7 трлн. рублей**, из нее **просроченная – 2,7 трлн. рублей,** или 6,5% от общей суммы кредиторской задолженности (на конец августа 2016 года - 6,4%).

**Дебиторская задолженность** в целом по России на конец августа 2017 года, по оперативным данным, составила **37,1 трлн. рублей**, из нее **просроченная – 2,6 трлн. рублей**, или 6,9% от общего объема дебиторской задолженности (на конец августа 2016 года – 6,4%).

При этом почти две трети просроченной как кредиторской, так и дебиторской задолженности приходится на промышленность.

**Инвестиции в нефинансовые активы**

В январе-сентябре 2017 года **инвестиции в нефинансовые активы** (без субъектов малого предпринимательства и объема инвестиций, не наблюдаемых прямыми статистическими методами) составили 7 307,0 млрд. рублей. Из них инвестиции в основной капитал составили 7 230,5 млрд. рублей, что составляет 99,0% инвестиций в нефинансовые активы, и выросли на 113,9 млрд. рублей, или на 1,6% по сравнению с январем-сентябрем 2016 года.

В январе-сентябре 2017 года использовано 9 681,7 млрд. рублей **инвестиций в основной капитал**, или 104,2% к уровню января-сентября 2016 года.

За рассматриваемый период 28,0% от объема всех инвестиций в основной капитал приходятся на «добычу полезных ископаемых» (что на 0,2 п.п. больше периода 2016 года) , 18,3% - на «транспортировку и хранение» (на 1,5 п.п. больше, что объясняется высокими темпами роста инвестиций в этот сектор экономики 110,4% в сравнении с сопоставимым периодом 2016 года), 16,5% - на «обрабатывающие производства» (на 0,9 п.п. меньше), 7,0% – на «обеспечение электрической энергией, газом и паром, кондиционирование воздуха» и «водоснабжение; водоотведение, организацию сбора и утилизацию отходов, деятельность по ликвидации загрязнений» (- 0,7 п.п.).

**Уровень жизни населения**

За 9 месяцев 2017 года **объем денежных доходов** населения сложился в размере **39,6 трлн рублей** и увеличился на 3,2% по сравнению с соответствующим периодом предыдущего года.

Население **израсходовало** средств на покупку товаров и оплату услуг **30,2 трлн. рублей**, что на 5,8% больше, чем за 9 месяцев 2016 года.

**Сбережения населения** за этот период составили **4,8 трлн. рублей** и снизились на 12,9% по сравнению с 9 месяцами предыдущего года.

**Реальные располагаемые денежные доходы** (доходы за вычетом обязательных платежей, скорректированные на индекс потребительских цен), по предварительным данным, за 9 месяцев 2017 года по сравнению с соответствующим периодом 2016 года снизились на 1,2% (за 9 месяцев 2016 года – на 5,6%).

**Среднемесячная номинальная начисленная заработная плата** одногоработника организаций за 9 месяцев 2017 года, по оценке, составила **38 005 рублей** и по сравнению с соответствующим периодом предыдущего года выросла на 7,0% (за 9 месяцев 2016 года выросла на 7,9%).

Реальная начисленная заработнаяплата за 9 месяцев 2017 года относительно 9 месяцев 2016 года выросла на 2,8% (за 9 месяцев 2016 года – рост на 0,4%).

**Просроченная задолженность по заработной плате** по кругу наблюдаемых видов экономической деятельности на 1 октября 2017 года составила 3 387 млн. рублей (**менее 1%** месячного фонда заработной платы) и по сравнению с 1 января 2017 года выросла на 24,3% (в соответствующем периоде 2016 года выросла на 2,4%).

Из общей суммы просроченной задолженности 828 млн. рублей (24,4%) приходится на задолженность, образовавшуюся в 2016 году.

На 1 октября 2017 года просроченная задолженность по заработной плате отсутствовала в 11 субъектах Российской Федерации.

**Численность рабочей силы (экономически активного населения)** в сентябре 2017 года составила **76,8 млн. человек,** или 52% от общей численности населения страны. В их числе 73,0 млн. человек, или 95,0% рабочей силы (экономически активного населения) были заняты в экономике и 3,8 млн. человек (5,0%) не имели занятия, но активно его искали (в соответствии с методологией МОТ они классифицируются как безработные). В государственных учреждениях службы занятости населения зарегистрировано в качестве **безработных 0,7 млн. человек.**

1. Первая оценка ГКС [↑](#footnote-ref-1)
2. С 2017 г. – обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха [↑](#footnote-ref-2)
3. По данным сборника Росстата «Социально-экономическое положение России» за 9 месяцев 2017 года [↑](#footnote-ref-3)